Опыт разработки средств измерений

тцсм.рф

Паздников Олег Викторович





Технические возможности лаборатории

- 3D печать ABS и PLA пластиками;
- Фотополимерная 3D печать;
- Фрезеровка материалов на настольном ЧПУ станке;
- Ручная пайка выводных радиоэлементов
- Использование производственных мощностей сторонних организаций
- Неограниченный доступ к измерительным возможностям Центра

PCT

Цикл разработки изделия

- Обозначение задачи
- Проработка внешнего вида и эргономики
- Создание 3D модели изделия
- Разработка электроники
- Создание внутреннего и/или внешнего программного обеспечения
- Создание прототипа изделия
- Испытания изделия
- Разработка технической и эксплуатационной документации

- Дефицит электронных компонентов и прочих комплектующих
- Необходимость поиска новых «оригинальных» решений
- Вынужденный переход на новую элементную базу
- Более тщательный анализ при подборе компонентов
- Отказ от применения узкоспециализированных элементов, не имеющих функциональных аналогов

Измерители ИКЭП (контроль условий поверки)

(?

Нормативные правовые акты Российской Федерации

ФГИС "АРШИН"

Нормативные документы <

Информационные базы данных

Информация и данные ГСССД

Международные документы

Международные договоры

Аттестованные методики (методы) измерений

Единый перечень измерений, относящихся к сфере государственного регулирования

Эталоны единиц величин 🤇

Утверждённые типы стандартных образцов

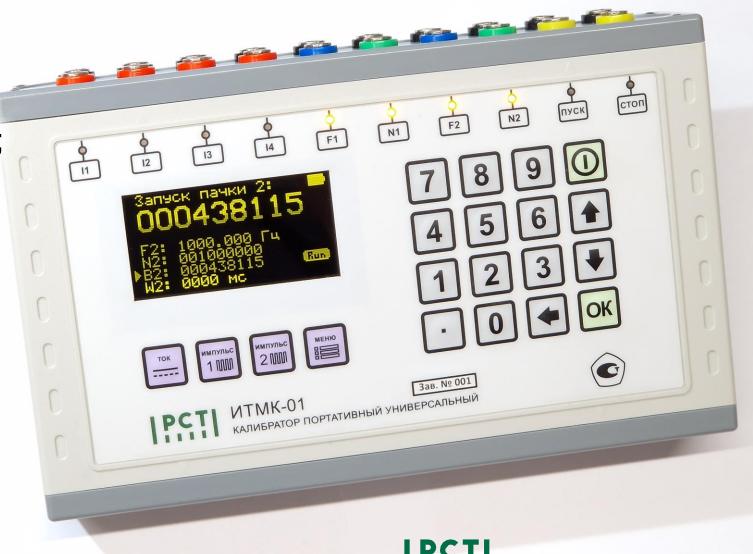
Утверждённые типы средств измерений

Сведения о результатах поверки средств

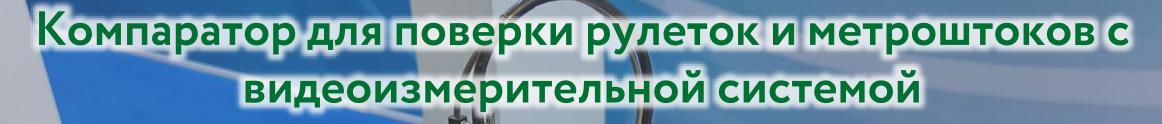


Калибратор портативный универсальный

- Диапазон воспроизведения силы постоянного тока: 4 – 20 мА;
- Абсолютная погрешность: ± 3 мкА;
- 4 независимых токовых канала;
- Диапазон частот: от 0,1 Гц до 20 кГц;
- Погрешность не более ± 1·10⁻⁶;
- Пачка до 999 999 999 импульсов;
- Меандр с амплитудой от 1 до 20 В;
- Сигналы «Пуск» и «Стоп»;
- Малые размеры и вес;
- Автономная работа до 8 часов;
- Удобные присоединительные разъемы «банан»;
- Гнездо питания USB type C;







- Диапазон измерений видеосистемы: от 0 до 105 мм;
- Погрешность измерения видеосистемой: не более ± 0,020 мм;

• Возможная длина рабочей поверхности компаратора: от 5 до 50 м;

• Встроенная подсветка шкалы, плавное наведение на штрихи с помощью микровинта

ТЮМЕНСКИЙ ЦСМ



ТЮМЕНСКИЙ ЦСМ

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской и Курганской областях, Ханты-Мансийском автономном округе — Югре, Ямало-Ненецком автономном округе»

625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88 тел. +7(3452)59-29-99 spr@csm72.ru, тцсм.рф

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ