

КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ МАШИНА

NCMM

КИМ Norgau поможет вам

- ✓ Решить широкий спектр задач линейно-угловых измерений
- ✓ Ускорить и автоматизировать процесс контроля детали
- ✓ Осуществлять точный контроль и как следствие выпуск эксклюзивных деталей с правильной геометрией
- ✓ Увеличить технические возможности по контролю детали
- ✓ Снизить себестоимость продукции и количество брака
- ✓ Минимизировать человеческий фактор за счет автоматизации процесса измерения
- ✓ Контролировать деталь на соответствие 3D/CAD модели
- ✓ Решить задачи по обратному инжинирингу

Технические особенности

- ✓ Высококачественные материалы и инновационная конструкция машины обеспечивают высокую точность измерений
- ✓ Широкий модельный ряд
- ✓ Диапазон измерений от 400 мм до 3000 мм
- ✓ Применяется для измерения любых деталей в пространстве
- ✓ Простое и интуитивно понятное программное обеспечение
- ✓ Высокоточные направляющие и нагрузка на стол от 500 до 3000 кг позволяют контролировать крупногабаритные, тяжелые детали
- ✓ КИМ Норгэу оснащаются контактными головками Renishaw, магазинами для автоматической смены щупов и сканирующей головкой

NORGAU[®]
ВАШ ИНСТРУМЕНТ СОЗИДАНИЯ[®]



Модель	Артикул	Диапазон измерений, мм			Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм						Масса измеряемой детали, кг	Масса, кг			
		X	Y	Z	Контактный датчик										
					SP25M/SP80			TP200					TP20		
					Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности MPE _v			Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности MPE _v					Пределы допускаемой абсолютной объемной погрешности MPE _v		
NCMM-040504	048 000 454	400	500	400	±(1,3+3L/1000)	±(1,7+3L/1000)	±(2,1+3,3L/1000)	±1,3	±1,7	±2,1	500	590			
NCMM-050604	048 000 564	500	600	400	±(1,3+3L/1000)	±(1,7+3L/1000)	±(2,1+3,3L/1000)	±1,3	±1,7	±2,1	500	720			
NCMM-060806	048 000 686	600	800	600	±(1,5+3L/1000)	±(1,9+3L/1000)	±(2,3+3,3L/1000)	±1,5	±1,9	±2,3	700	980			
NCMM-081006	048 008 106	800	1000	600	±(1,7+3L/1000)	±(2,1+3L/1000)	±(2,5+3,3L/1000)	±1,7	±2,1	±2,5	1000	1290			
NCMM-081506	048 008 156	800	1500	600	±(1,7+3L/1000)	±(2,1+3L/1000)	±(2,5+3,3L/1000)	±1,7	±2,1	±2,5	1000	1620			
NCMM-101208	048 010 128	1000	1200	800	±(1,9+3L/1000)	±(2,3+3L/1000)	±(2,7+3,3L/1000)	±1,9	±2,3	±2,7	1800	2490			
NCMM-101508	048 010 158	1000	1500	800	±(1,9+3L/1000)	±(2,3+3L/1000)	±(2,7+3,3L/1000)	±1,9	±2,3	±2,7	1800	2850			
NCMM-102008	048 110 208	1000	2000	800	±(1,9+3L/1000)	±(2,3+3L/1000)	±(2,7+3,3L/1000)	±1,9	±2,3	±2,7	1800	3440			
NCMM-121510	048 121 510	1200	1500	1000	±(2,2+3L/1000)	±(2,6+3L/1000)	±(3,0+3,3L/1000)	±2,2	±2,6	±3,0	2000	3370			
NCMM-122010	048 122 010	1200	2000	1000	±(2,2+3L/1000)	±(2,6+3L/1000)	±(3,0+3,3L/1000)	±2,2	±2,6	±3,0	2000	3950			
NCMM-152010	048 152 010	1500	2000	1000	±(2,8+3L/1000)	±(3,2+3L/1000)	±(3,6+3,3L/1000)	±2,8	±3,2	±3,6	3000	5260			
NCMM-152512	048 152 512	1500	2500	1200	±(3,2+3L/1000)	±(3,6+3L/1000)	±(4,0+4L/1000)	±3,2	±3,6	±4,0	3000	6770			
NCMM-153010	048 153 010	1500	3000	1000	±(3,2+3L/1000)	±(3,6+3L/1000)	±(4,0+4L/1000)	±3,2	±3,6	±4,0	3000	8160			
NCMM-153512	048 153 512	1500	3500	1200	±(3,5+3L/1000)	±(3,9+3L/1000)	±(4,3+4L/1000)	±3,5	±3,9	±4,3	3000	9250			
NCMM-152515	048 152 515	1500	2500	1500	±(3,5+3L/1000)	±(3,9+3L/1000)	±(4,3+4L/1000)	±3,5	±3,9	±4,3	3000	7000			
NCMM-153015	048 153 015	1500	3000	1500	±(3,5+3L/1000)	±(3,9+3L/1000)	±(4,3+4L/1000)	±3,5	±3,9	±4,3	3000	8490			
NCMM-163515	048 163 515	1600	3500	1500	±(3,5+3L/1000)	±(3,9+3L/1000)	±(4,3+4L/1000)	±3,5	±3,9	±4,3	3000	10010			
NCMM-203015	048 203 015	2000	3000	1500	±(4,0+4L/1000)	±(4,4+4L/1000)	±(5,0+4L/1000)	±4,0	±4,4	±5,0	3000	11250			

L* – измеряемая длина в мм

Особенности интерфейса

- ✓ Интуитивно понятный интерфейс обеспечивает быстрый доступ ко всем элементам программы
- ✓ Позволяет приступить к измерению одним нажатием кнопки мыши
- ✓ Построение схем измеренных объектов
- ✓ Функция проверки траектории движения перед выполнением операции
- ✓ Функция визуализации погрешности отклонения формы с возможностью вывода в отчет
- ✓ Возможность открыть редактор кода DMIS и редактировать его в режиме онлайн
- ✓ Простой доступ к базе данных измеренных элементов и допусков
- ✓ Окно управления положением датчиком позволяет оперативно выбирать нужное положения без необходимости его вызова из сервера
- ✓ Возможность использования шаблонного метода создания системы координат
- ✓ Метод наилучшего совпадения для создания систем координат на сложных поверхностях

